



Orizzonti  
Farmacia





## Nuovi Orizzonti per il laboratorio galenico

La farmacia sta assumendo un ruolo sempre più importante nell'ambito della sanità.


Le preparazioni galeniche si stanno inserendo autorevolmente nel mercato ed è il momento di cogliere l'opportunità di aprirsi a nuovi orizzonti produttivi e offrire alla clientela prodotti di alto livello


- Principi attivi
- Farmaci Citotossici
- CMR
- Preparazioni sterili

*Le Norme di Buona Preparazione previste dalla Farmacopea Ufficiale richiedono attrezzature idonee per la produzione dei Preparati Galenici Magistrali e Officinali.*

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)

 [www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)



## Nuovi Orizzonti per il laboratorio galenico

### “Orizzonti Farmacia”

nasce per affiancare il laboratorio galenico nel percorso di acquisizione delle apparecchiature e l'approntamento dei locali nel rispetto delle normative, per implementare l'offerta alla clientela inserendo produzioni di alto livello come principi attivi, farmaci citotossici e farmaci sterili.

#### Testo del paragrafo

Grazie alla nostra esperienza nel campo del contenimento (glove boxes isolatori) e nel campo degli ambienti a contaminazione controllata (cleanrooms)

Abbiamo selezionato due partners italiani leader in questi settori, che hanno progettato e producono sistemi dedicati alle applicazioni nel laboratorio galenico della farmacia

ITECO S.R.L. e MITEC S.R.L

MADE IN ITALY



## Manipolazione di prodotti tossici e CMR in ambiente non sterile




## Nuovi Orizzonti per il laboratorio galenico




Iteco, grazie alla sua trentennale esperienza nel campo delle Glove Boxes ed Isolatori, ha pensato ad una linea dedicata alle Farmacie che siano impegnate in attività di Produzione, perché possano operare in completa sicurezza e nel rispetto delle Norme di Buona Preparazione

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)

 [www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)

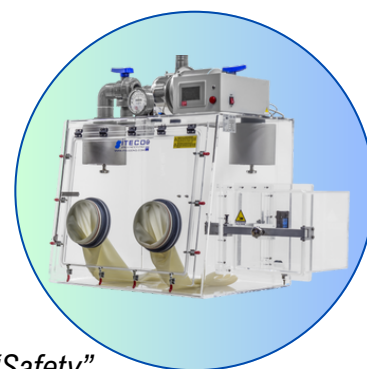


## PROGRAMMA FARMACIE

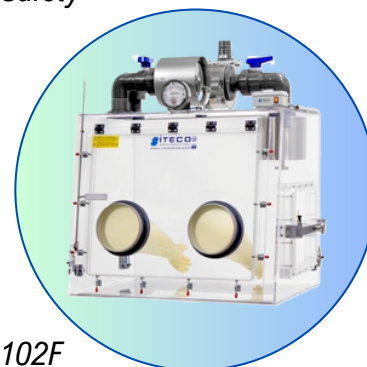
Per manipolare principi attivi, sostanze citotossiche, CMR, sostanze igroscopiche

le normali cappe da laboratorio non assicurano una sufficiente sicurezza e protezione degli operatori, dell'ambiente e del prodotto e si impone l'utilizzo di Glove Boxes appositamente realizzate

- *Protezione degli Operatori*
- *Protezione dell' Ambiente*
- *Manipolazione di sostanze citotossiche*
- *Manipolazione di CMR*
- *Pesate e Frazionamento in sicurezza*
- *Trattamento di materiali igroscopici*



SGS202 "Safety"





EL102F

Frutto di uno studio accurato della configurazione e dell'ergonomia, questi sistemi permettono di operare con totale sicurezza e nella massima semplicità. La disponibilità di numerosi accessori li rende perfettamente adattabili alle diverse esigenze produttive della Farmacia

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)

 [www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)



## Caratteristiche Tecniche

- Struttura completamente in PMMA (acrilico)
- Parete frontale inclinata e completamente apribile, dotata di due flange con guanti
- Precamera prismatica (\*)
- Aspiratore centrifugo
- Filtri Hepa (H14) in ingresso e uscita
- Doppio filtro in uscita (\*)
- Allarme per calo depressione (\*)
- Valvola di sovrappressione
- Manometro per il controllo della pressione interna
- Connessione per fluidi
- Presa elettrica o passaggio cavi
- Pannello di controllo PLC con touch screen a colori (\*)

(\*) Queste caratteristiche presenti nel modello SGS202 "Safety", aumentano il grado di protezione per l'operatore e per l'ambiente e permettono la manipolazione di citotossici e CMR

Dati tecnici		
	Modello EL102F	Modello SGS202 "Safety"
Dimensioni utili Camera di lavoro l x p x h (mm)	900x650x750	900x650x750
Dimensioni utili Precamera l x p x h (mm)	No precamera, portello 300x300mm	350x300x300
Dimensioni esterne l x p x h (mm)	900x650x750	1300x650x750
Peso (Kg)	55	80
Alimentazione	230 Vca 50-60Hz	230 Vca 50-60Hz
Potenza massima richiesta (senza utenze collegate alla presa interna)	900W	1500W


Le glove boxes di questa linea sono conformi agli standard:


ISO 10648-1 - ISO 10648-2 Camere di contenimento – Parte 1: Principi di progettazione Parte 2: Classificazione in base alla tenuta e metodi di controllo associati.

ISO 14644-7 Camere bianche e relativi ambienti a contaminazione controllata – Parte 7: dispositivi di isolamento (glove box, isolatori e mini-ambienti).

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)

 [www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)

## Produzioni Sterili

**STERILE**



## Nuovi Orizzonti per il laboratorio galenico

Dall'esperienza Iteco.....

.....la soluzione per  
le vostre preparazioni sterili e i vostri tests di sterilità



- *Massima garanzia nelle lavorazioni sterili*
- *Adatta a manipolazione di CMR (mod. Chem-Cyto)*
- *Camera a flusso laminare in Classe "A"*
- *Precamera in Classe "B"*
- *Installabile in Cleanroom di Classe "D"*
- *Risparmio di spazi*
- *Semplicità nelle vestizioni degli operatori*

*Isolatore sterile SEI202 e SE202 Chem-Cyto*

Spesso non è possibile disporre degli spazi necessari a realizzare una cleanroom con classi "a cascata" da D a B, nella quale inserire una cabina a flusso laminare.

I nostri Isolatori SEI202 e SEI202 Chem-Cyto possono essere installati in una cleanroom di classe "D" con risparmio di spazi e semplificazione delle operazioni di vestizione degli operatori.

MADE IN ITALY





## Caratteristiche Tecniche

- *Struttura monolitica in PMMA (acrilico) con parete frontale inclinata*
- *Ampio portello frontale apribile, con due guanti*
- *Precamera prismatica*
- *Supporto in acciaio inox con ruote autobloccanti*
- *Camera di lavoro a flusso laminare unidirezionale (Classe A EU-GMP Annex 1)*
- *Filtro Hepa H14 sul ricircolo (mod. Chem-Cyto)*
- *Flusso turbolento di aria in precamera (Classe B EU-GMP Annex 1)*
- *Unità filtrante Hepa H14 in ingresso*
- *Unità filtrante Hepa H14 in uscita (mod. Chem-Cyto)*




Dati Tecnici (SEI202 e SEI202 Chem-Cyto)


	L (mm)	P (mm)	H (mm)
Camera di lavoro (dimensioni utili)	1000	700	650
Precamera (dimensioni utili)	300	300	300
Dimensioni di ingombro	1450	800	1950
Peso (Kg)	150 circa		

Gli isolatori SEI202 e SEI202 Chem-Cyto sono conformi agli standard:  
 ISO 10648-1 - ISO 10648-2 Camere di contenimento – Parte 1: Principi di progettazione Parte 2: Classificazione in base alla tenuta e metodi di controllo associati.  
 ISO 14644-7 Camere bianche e relativi ambienti a contaminazione controllata – Parte 7: dispositivi di isolamento (glove box, isolatori e mini-ambienti).  
 ISO 14644-1 - ISO 14644-3 - EU-GMP: Annex 1 Camere bianche ed ambienti associati controllati -Classification of air cleanliness.

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)

 [www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)



## Nuovi Orizzonti per il laboratorio galenico

..... e ora occupiamoci degli ambienti

Mitec, grazie alla sua pluriennale esperienza nel trattamento dell'aria, mette a disposizione delle farmacie il suo staff di progettisti per creare soluzioni specificatamente studiate ed in grado di soddisfare i più stringenti requisiti GMP

# modularità

- Modularità delle Strutture
- Modularità dei Sistemi di Filtrazione
- Modularità dei Sistemi di Ventilazione
- Modularità dei Sistemi di Climatizzazione
- Modularità degli Apparati elettrici


Questo è il concetto che permette a Mitec di trovare la soluzione giusta per creare, anche in spazi limitati, gli ambienti idonei alle vostre preparazioni sterili



Utilizzando componenti progettati e realizzati presso la propria sede

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)



[www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)



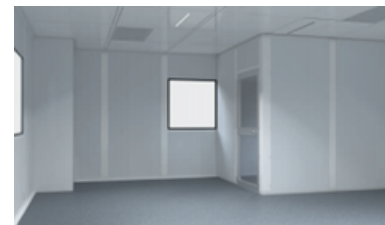
## PROGRAMMA FARMACIE

Tre soluzioni per un risultato ottimale

### HARDWALL CLEANROOM KIT

Sistemi a contaminazione controllata con struttura di confinamento rigida

- *Realizzazioni in forma di "Kit" economicamente molto più vantaggiose*
- *Assemblaggio in opera facilitato, senza impiego di particolari attrezzature o personale specializzato*
- *Installazione possibile anche in locali non particolarmente accessibili per le strutture tradizionali*
- *I sistemi permettono smontaggi, rimontaggi, ampliamenti, riconfigurazioni e potenziamenti del trattamento aria*



### FLEXWALL CLEANROOM KIT

Sistemi a contaminazione controllata con pareti flessibili


### ALLESTIMENTO DI LOCALI ESISTENTI


Progettazione e fornitura dei componenti idonei alla realizzazione di ambienti a contaminazione controllata in locali esistenti



MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)



[www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)


## Nuovi Orizzonti per il laboratorio galenico


### *Indice*

pagina 3	Nuovi Orizzonti per il Laboratorio Galenico
pagina 4	Orizzonti Farmacia, i nostri marchi
pagina 5	Produzione e manipolazione di citotossici e CMR
pagina 6	Isolatori e Glove Boxes
pagina 9	Produzioni Sterili
pagina 10	Isolatori sterili
pagina 12	Cleanrooms

MADE IN ITALY



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767

 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)






[www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)



Se volete esplorare Nuovi Orizzonti e far sì che il Vostro  
Laboratorio Galenico  
diventi un punto di riferimento per produzioni di  
preparati Citossici e Sterili  
contattateci, saremo con voi per valutare insieme  
idee e soluzioni



Dott. Adriano Milana -  331 440 8767  
 [adriano.milana@orizzontifarmacia.it](mailto:adriano.milana@orizzontifarmacia.it)  
 [www.orizzontifarmacia.it](http://www.orizzontifarmacia.it)



Orizzonti  
Farmacia



Dott. Adriano Milana - 331 440 8767  
adriano.milana@orizzontifarmacia.it  
www.orizzontifarmacia.it